

**DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE
N. 961 DEL 12/11/2024**

OGGETTO

ACCERTAMENTO DEL RIVERSAMENTO DA IREN SPA, PER CONTO DI IREN AMBIENTE SPA, DELLA TEFA RELATIVA AL PERIODO GENNAIO-SETTEMBRE 2024 ED IMPEGNO DELLA COMMISSIONE PER LA RISCOSSIONE.

Redattore: MEOLI RINA

RDP/RUP: BENASSI CRISTINA

Dirigente: DEL RIO CLAUDIA

Servizio Bilancio

IL DIRIGENTE

Premesso che con Decreto del Presidente n. 1 del 10/01/2024, successivamente modificato con Decreti del Presidente n. 15 del 06/02/2024, n.89 del 27/05/2024, e n. 173 del 24/09/2024, è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione per l'esercizio 2024 ed è stata affidata ai dirigenti responsabili dei centri di responsabilità l'adozione di tutti i provvedimenti di contenuto gestionale necessari per assicurare il perseguimento degli obiettivi assegnati;

visti:

- l'articolo 19 del decreto legislativo del 30 dicembre 1992, n. 504, ha istituito a favore delle Province il tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente;
- con decreto del Presidente della Provincia di Reggio Emilia, n. 200 del 24/10/2023, sono state approvate le aliquote e tariffe per l'esercizio finanziario 2024;
- l'art 9, c 5, del D.Lgs 504/1992 che fissa il compenso per la riscossione nella misura dello 0,30% delle somme riscosse a titolo di TARI;

vista la nota di Iren Ambiente Spa, a ns. prot. 33070/2024, con la quale Iren trasmette il rendiconto della tefa incassata per conto della Provincia di Reggio Emilia in tutto il periodo che va da gennaio a settembre 2024, al netto di quanto già versato parzialmente per il primo trimestre 2024;

visto l'incasso effettuato in via provvisoria dal tesoriere provinciale a titolo di tributo ambientale, per il periodo gennaio-settembre 2024, versato da IREN SPA per conto di IREN AMBIENTE SPA, pari ad € 1.445.599,10;

dato atto che per detto incasso bisogna corrispondere ad Iren Ambiente, per il tramite di Iren Spa, la commissione per la riscossione suddetta che ammonta a complessivi € 4.336,80;

ritenuto pertanto di:

- accertare sul Bilancio 2024, a titolo di tributo ambientale per il periodo gennaio-settembre 2024, l'importo complessivo di € 1.445.599,10, al Titolo 1, Tipologia 100, e al corrispondente capitolo n. 22, codice del piano dei conti 1010160001, del Peg 2024;
- impegnare sul Bilancio 2024, a titolo di commissione per la riscossione del Tributo Ambientale effettuata da Iren Ambiente Spa la somma di € 4.336,80 imputandola alla Missione 01 Programma 04, ed al corrispondente capitolo n. 559, codice del piano dei conti 1030203999, del Peg 2024;

- precisare, a norma dell'art. 179, comma 2, art. 183 del vigente TUEL, che trattasi di entrata e spesa RICORRENTE;

visti:

- il D.Lgs. n. 267/2000;
- il D. Lgs. 118/2011 e successive modificazioni
- il principio contabile finanziario applicato alla competenza finanziaria (allegato 4/2 del D.Lgs. 118/2011);
- l'obiettivo di gestione di I° livello n.0103/5 e l'obiettivo di II° livello n. R02G1OG2/1;

atteso che, ai fini del controllo preventivo di regolarità amministrativa contabile di cui all'articolo 147bis, comma 1, del D.Lgs. n. 267/2000, il parere favorevole relativo alla regolarità tecnica del presente provvedimento, è reso unitamente alla sottoscrizione del medesimo da parte del responsabile del servizio,

DETERMINA

- di accertare sul Bilancio 2024, a titolo di tributo ambientale per il periodo gennaio-settembre 2024, l'importo complessivo di € 1.445.599,10, versato da IREN SPA per conto di IREN AMBIENTE SPA, al Titolo 1, Tipologia 100, e al corrispondente capitolo n. 22, codice del piano dei conti 1010160001, del Peg 2024;
- di impegnare sul Bilancio 2024, a titolo di commissione per la riscossione del Tributo Ambientale effettuata da Iren Ambiente Spa la somma di € 4.336,80 imputandola alla Missione 01 Programma 04, ed al corrispondente capitolo n. 559, codice del piano dei conti 1030203999, del Peg 2024;
- di dare atto che il Responsabile del Procedimento del presente atto, ai sensi dell'art. 5 della L. 241/90, è la dott.ssa Cristina Benassi. Responsabile della U.O. Programmazione, Contabilità, Controllo e Provveditorato.

Reggio Emilia, lì 12/11/2024

IL DIRIGENTE DEL
Servizio Bilancio
F.to DEL RIO CLAUDIA

Documento sottoscritto con modalità digitale ai sensi dell'art. 21 del d.lgs. 82/2005.

(da sottoscrivere in caso di stampa)

Si attesta che la presente copia, composta di n. ... fogli, è conforme in tutte le sue componenti al corrispondente atto originale firmato digitalmente conservato agli atti con n del

Reggio Emilia, lì.....Qualifica e firma